

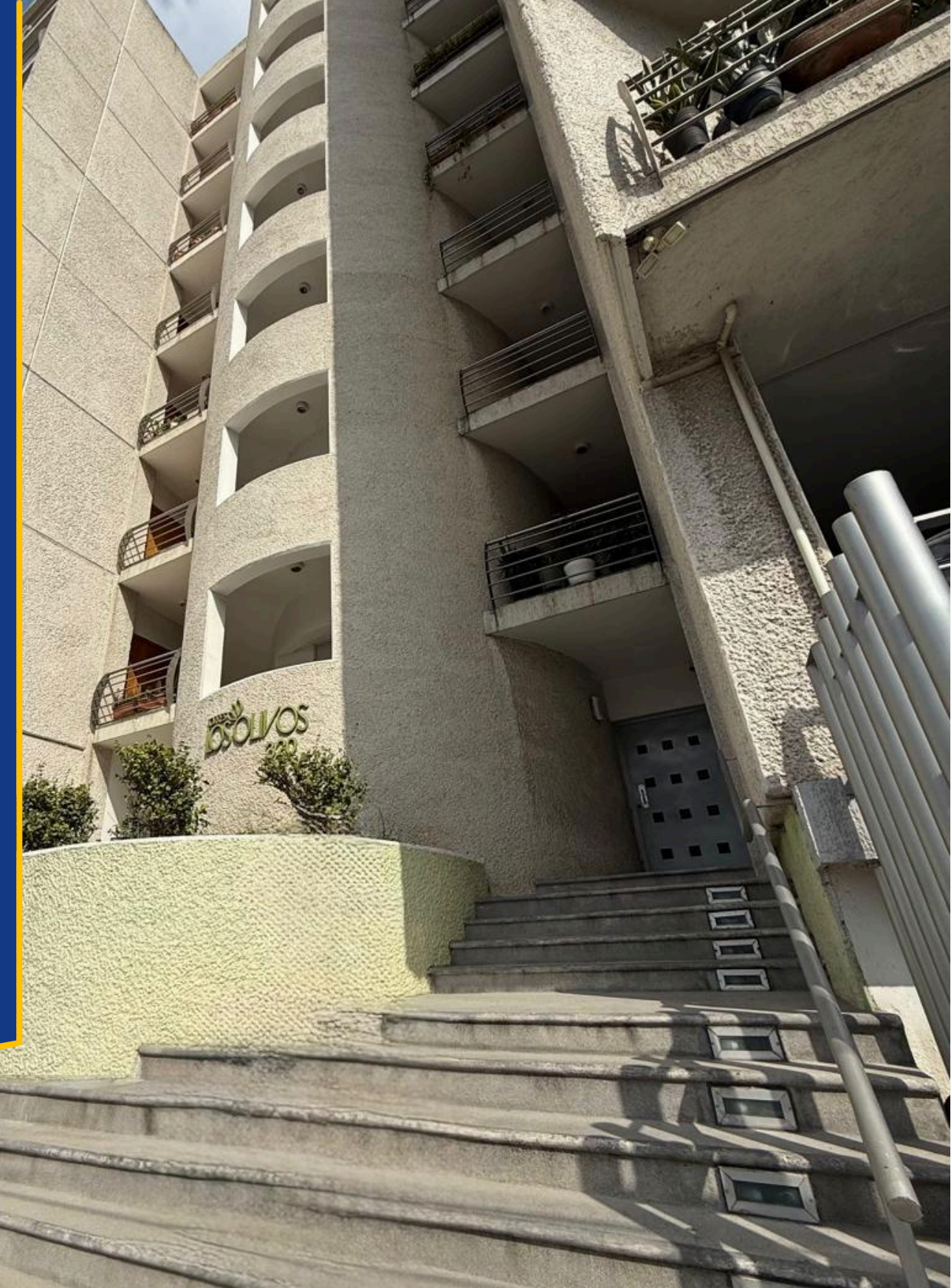


VENTAJAS DE PREFABRICADO

VS

CONSTRUCCIÓN TRADICIONAL

NUEVO LEÓN, COAHUILA, TAMAULIPAS



PLANTA

Carr. Salinas Victoria Km. 8.7
CP 65500 Salinas Victoria,
Nuevo León, México

OFICINAS

San Salvador 104 Col. Vista
Hermosa CP. 64620 Monterrey,
Nuevo León, México

VENTAS

Tel: +52 81 83 46 66 00
Email: ventas@copresa.com
copresa.mx

VENTAJAS

DE PREFABRICADOS COLADOS
**EN PLANTA VS CONSTRUCCIÓN
TRADICIONAL OBRA CIVIL CON
VIGUETA Y BOVEDILLA**



PREFABRICADOS COLADOS

PLANTA VS OBRA



PREFABRICADOS COLADOS EN PLANTA	PREFABRICADOS COLADOS EN OBRA
PROCESO CONTROLADO Y DE ALTA CALIDAD	PROCESO CON POCA SUPERVISIÓN Y ERRORES DE UNIFORMIDAD
ALTA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN	DEPENDENCIA TOTAL DEL BUEN CLIMA.
NO INTERFIERE CON OTROS FRENTES DE TRABAJO EN SITIO	TRABAJO DEBAJO O CERCA DEL ÁREA DE FABRICACIÓN DEBE POSTERGARSE.
SIN COSTO DE DEMOLICIÓN DE BANCOS	COSTOS ADICIONALES POR DEMOLICIÓN DE MESAS Y RETIRO DE ESCOMBROS.
NO GENERA BASURA, ESCOMBRO NI SUCIEDAD EN OBRA.	SE GENERA ESCOMBROS Y DESPERDICIOS EN OBRA.
CONEXIONES HÚMEDAS EN EL COLADO DE LOSA PARA MAYOR RIGIDEZ ESTRUCTURAL.	EN OBRA ES SOLO EL MONTAJE Y COLADO LOSA COMPRESIÓN 5 CM.
EN CASO DE ACCIDENTES, NO SE PONE EN RIESGO LA CONTINUIDAD DEL PROYECTO.	UN ACCIDENTE PUEDE TENER CONSECUENCIAS GRAVES, INCLUSO SUSPENSIÓN INDEFINIDA DE LA OBRA.





CALIDAD

DE PREFABRICADOS COLADOS
EN PLANTA VS CONSTRUCCIÓN
TRADICIONAL OBRA CIVIL CON
VIGUETA Y BOVEDILLA





PREFABRICADOS COLADOS EN PLANTA



1. **Proceso controlado** que garantiza una mejor **Calidad** del producto.
2. Personal **altamente capacitado y experto**.
3. Estructura organizacional especializada con **Departamentos Clave**: Ingeniería, Abastecimientos, Producción, Calidad, Seguridad, Logística, entre otros.
4. Planta techada que **protege el proceso de factores climáticos** (lluvia, aire, sol).
5. Mesas y bancos de colado en condiciones óptimas, con **Mantenimiento constante**.
6. **Supervisión continua** que permite detectar y corregir errores a tiempo.
7. Mesas largas de colado que **minimizan errores** dimensionales en las piezas.
8. **Dosificadora de concreto** en planta, lo que asegura **mejor control del concreto** y calidad del prefabricado.
9. Laboratorio propio para **garantizar estándares de calidad** en cada lote.



PREFABRICADOS COLADOS EN OBRA

1. Proceso inicial lento, que requiere **tiempo** para alcanzar buena calidad.
2. Personal temporal y con alta rotación.
3. **Poca supervisión** y escaso personal en obra.
4. **Clima adverso** afecta directamente el avance del trabajo.
5. Piezas se fabrican una sobre otra, lo que **transmite errores** entre ellas.
6. Difícil detección y corrección de errores del montaje.
7. Cada piedra se fabrica de forma aislada, dificultando la comparación y **uniformidad**.
8. Suministro de concreto en obra genera **retrasos** y variaciones en la mezcla.
9. **Tiempo de fraguado** irregular, complicando el acabado final.
10. **Ocupación prolongada de espacio en obra**, lo que retrasa otras actividades.



TIEMPO Y FLEXIBILIDAD

DE PREFABRICADOS COLADOS
**EN PLANTA VS CONSTRUCCIÓN
TRADICIONAL OBRA CIVIL CON
VIGUETA Y BOVEDILLA**



TIEMPO DE FABRICACIÓN

- **Alta capacidad de producción** hasta 5,000 m² en mesa y 8,000 m² en banco por semana.
- **Fabricación de franjas completas** de hasta 180 metros de largo por 5 metros de altura.
- **Mayor precisión y uniformidad**, minimizando fallas en ribetes, huecos y dimensiones de las piedras.





PREFABRICADOS COLADOS EN PLANTA

FLEXIBILIDAD

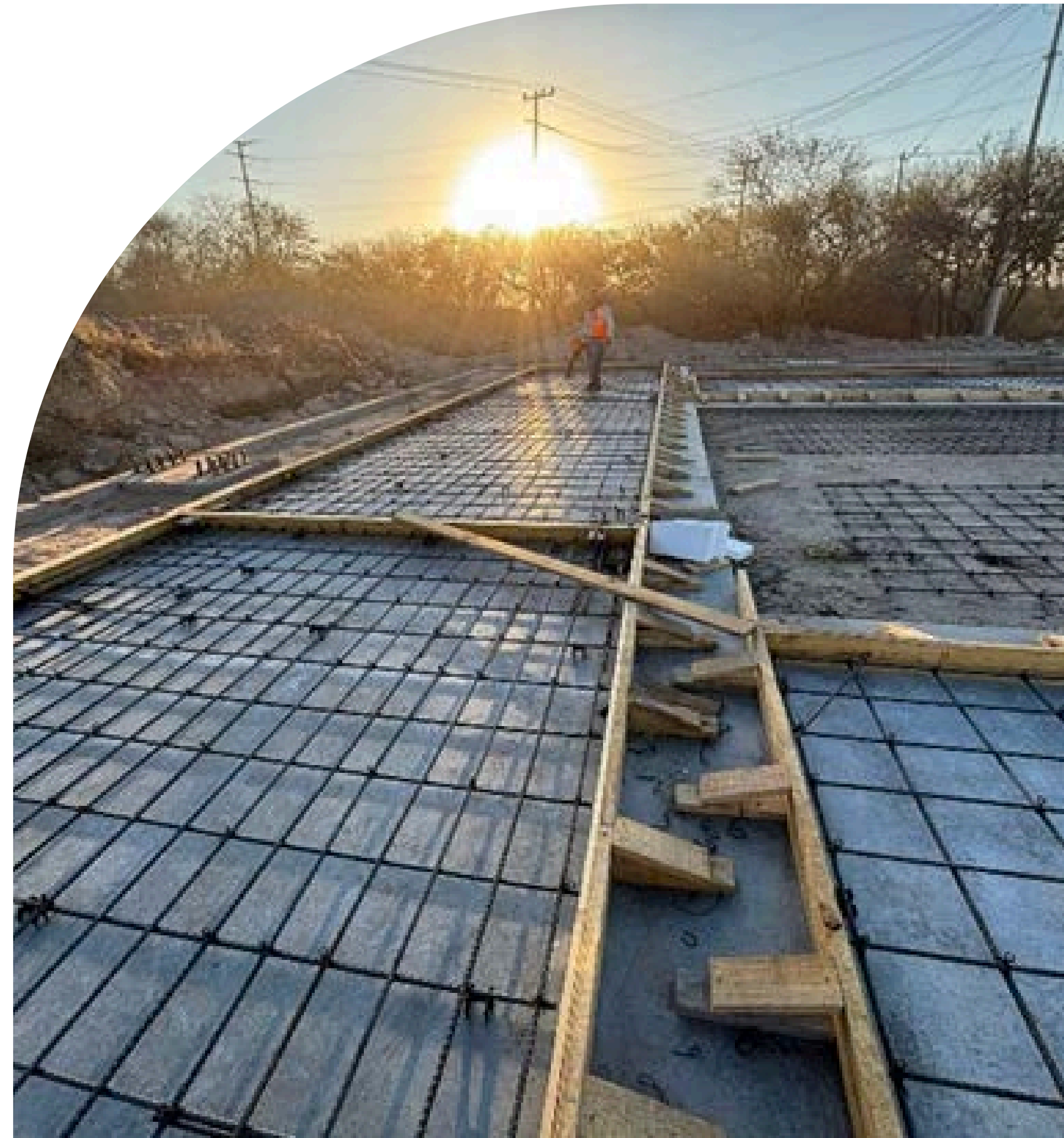
- **Fabricación y acopio** pueden iniciar antes del arranque de obra.
- **No interfiere con otros frentes de trabajo en sitio.**
- Los muros se instalan con **instalaciones electrohidráulicas ahogadas paradas** para conexión en obra.
- **Piezas se almacenan en planta** y solo se transportan las necesarias para el montaje.
- **Almacenamiento en obra optimizado** mediante bastidores que ocupan poco espacio.
- **Capacidad operativa flexible:** 4 líneas de producción en mesa y 6 en banco, **permitiendo atender múltiples frentes simultáneamente.**





TIEMPO DE FABRICACIÓN

- **Producción limitada**, 8 piezas diarias, aprox. 90 m² por día y 540 m² semanales.
- **Dependencia total del buen clima** para mantener el ritmo de trabajo.
- **Colado lento y secuencial**, ya que la cuadrilla debe trasladarse con su equipo entre piezas.
- **Duplicar capacidad requiere más personal, equipo y espacio en obra.**
- **Mayor complejidad logística** para ampliar la producción en sitio.





PREFABRICADOS COLADOS EN OBRA

FLEXIBILIDAD

- **Sin flexibilidad en obra**, las plantillas de colado son un obstáculo para otros trabajos. se transportan las necesarias para el montaje.
- **Limitado espacio** en obra para fabricación e interferencia con otras actividades y procesos en obra.
- **Trabajos debajo o cerca del área de fabricación deben postergarse** o ejecutarse con precaución extrema.
- **Evitar polvo y vibraciones** para no dañar las piezas en proceso.
- **Muros fabricados en sitio generan obstrucciones constantes**, ya que se colocan frente a fachadas.
- **El área solo se libera tras el montaje del muro y demolición del banco de colado.**



INGENIERÍA ESPECIALIZADA

DE PREFABRICADOS COLADOS
**DISEÑO, CÁLCULO, INGENIERÍA,
REVISIÓN GEOMÉTRICA EN
REVIT, CUANTIFICACIÓN ÓPTIMA**



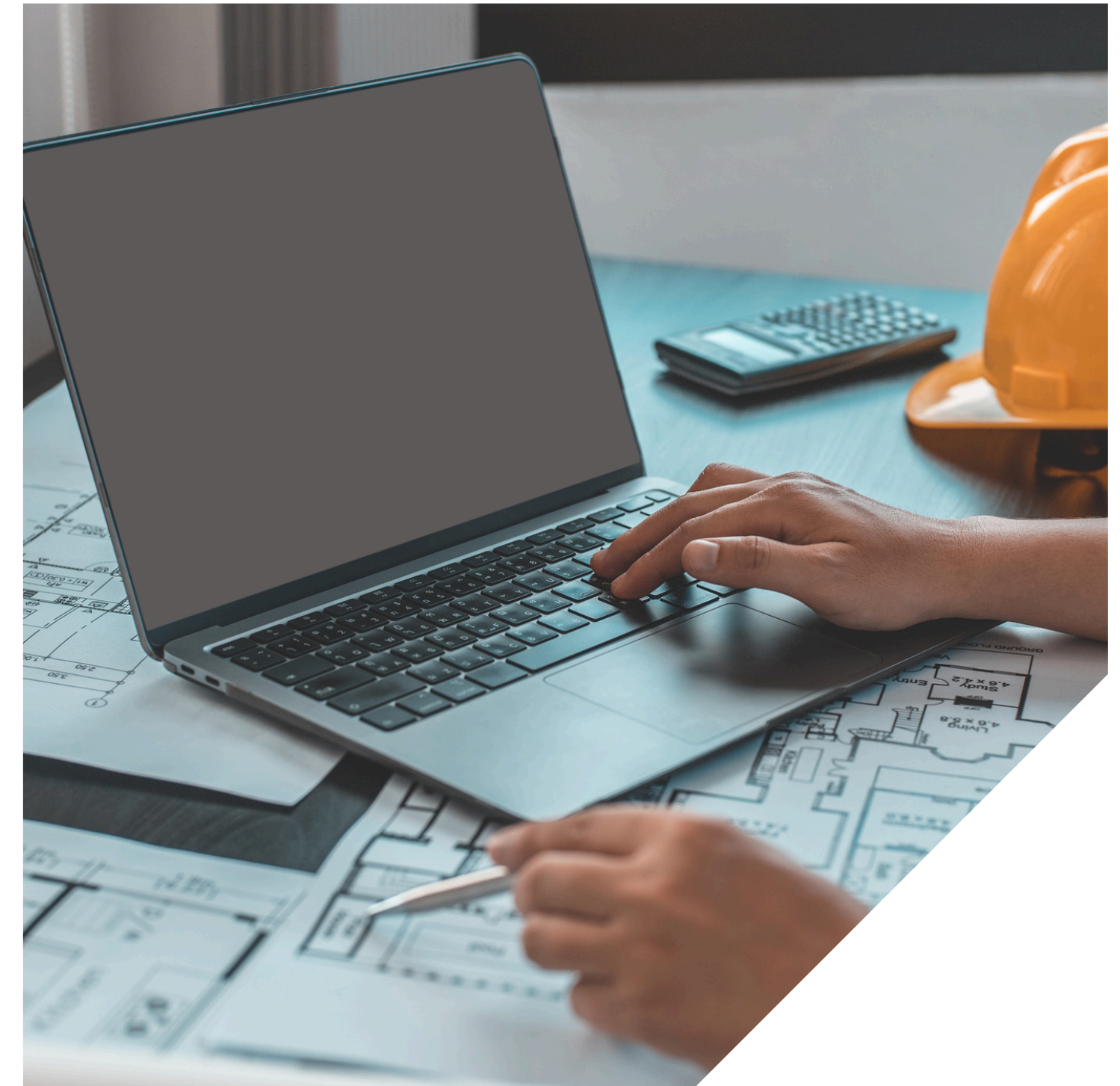


La **ingeniería especializada** aplica conocimientos técnicos avanzados para diseñar y validar elementos como **prefabricados de concreto**, garantizando que cumplan con normas de seguridad, funcionalidad y eficiencia.

Incluye tres etapas clave

- **Cálculo estructural:**

Se determinan las cargas que soportará el elemento (peso propio, cargas vivas, viento, sismo, etc.) y se calcula la resistencia necesaria del concreto y del acero de refuerzo. Esto asegura que cada pieza cumpla con su función estructural de forma segura.



- **Revisión Geométrica:**

Se ajustan las dimensiones del elemento para que sea estructuralmente eficiente, fácil de fabricar, transportar y montar. Se analiza el espesor, la forma, las conexiones y anclajes para optimizar el diseño sin comprometer la resistencia.





- **Cuantificación:**

Se obtiene el volumen de concreto, el peso de acero de refuerzo, los materiales complementarios y el tiempo estimado de producción e instalación.

Esta información permite planificar con precisión y estimar costos reales.



COSTO Y LIMPIEZA

DE PREFABRICADOS COLADOS
**EN PLANTA VS CONSTRUCCIÓN
TRADICIONAL OBRA CIVIL CON
VIGUETA Y BOVEDILLA**



PREFABRICADOS COLADOS EN PLANTA

COSTO

- **Sinergia en costos de transporte y montaje mediante la empresa filial Transportes Tamaulipas.**
- **Mayor personal y supervisión**, pero con mayor rendimiento general.
- **Precios más competitivos** gracias al alto volumen de producción.
- **Costo de mesas o bancos prorrateado** entre más muros, reduciendo el costo unitario.
- El acabado de muros es liso, **listo solo para recibir pintura.**
- **Sin costo de demolición de bancos**, solo mantenimiento.



PREFABRICADOS COLADOS EN PLANTA

LIMPIEZA

- **No generan basura, escombros ni suciedad en obra.**
- **Desperdicio mínimo o nulo.**
- **Reducción en procesos de seguridad ambiental.**
- **Aportan positivamente a certificaciones LEED.**



PREFABRICADOS COLADOS EN OBRA



COSTO

- **Mano de obra con poca supervisión** presenta un **bajo rendimiento**, impactando la **eficiencia general del proyecto**.
- Se obtiene un **buen precio en insumos** por frecuencia de compra, pero sin volúmenes significativos no permiten **mayores descuentos**.
- El **costo de plantillas** se reparte en una **producción limitada** de apenas **5 a 6 piezas**, aumentando el **costo unitario**.
- Se **generan costos adicionales** por la **demolición de mesas** y **retiro de escombros**, teniéndose que considerar en el presupuesto.
- **No hay costo de traslado**, ya que la fabricación se realiza directamente en sitio.





PREFABRICADOS COLADOS EN OBRA

LIMPIEZA

- Se **genera escombros y desperdicios** en obra de madera, acero, plástico y concreto: al colar, al descimbrar, al retirar la pieza para su montaje.





SEGURIDAD

DE PREFABRICADOS COLADOS
**EN PLANTA VS CONSTRUCCIÓN
TRADICIONAL OBRA CIVIL CON
VIGUETA Y BOVEDILLA**



PREFABRICADOS COLADOS EN PLANTA

SEGURIDAD

- **Mayor seguridad en PLANTA** por reducción de riesgos con **sistema de EHS**.
- **Mayor seguridad en OBRA** con sistema prefabricado por la **reducción de trabajos en obra**.
- **Supervisión constante** por personal de seguridad.
- **Damos capacitación de montaje en campo**.
- **Trabajo repetitivo** que mejora habilidades y reduce accidentes.
- En caso de accidente, **no se pone en riesgo la continuidad del proyecto**.





PREFABRICADOS COLADOS EN OBRA

SEGURIDAD

- Supervisión de seguridad presente, pero con necesidad constante de capacitación.
- Nuevo personal requiere formación en calidad y cultura de seguridad.
- Un accidente puede tener consecuencias graves, incluso suspensión indefinida de la obra.

